

## Deklaracja włączenia

Zgodnie z Dyrektywą 2006/42/WE  
załącznik IIB

Przedsiębiorstwo

**METAL WORK S.p.A.**  
**Via Segni 5 - 25062 Concesio (BS) - WŁOCHY**

oświadcza na własną odpowiedzialność, że następujące produkty:

- SIŁOWNIKI ELEKTRYCZNE ISO 15552 SERIA "ELEKTRO" - NAPĘD BEZPOŚREDNI
- SIŁOWNIKI ELEKTRYCZNE ISO 15552 SERIA "ELEKTRO" - NAPĘD RÓWNOLEGŁY

Indeks 371 \_ \_ \_ \_ \_

Są zgodne z dyrektywą maszynową 2006/42/WE

Zastosowano następujące normy zharmonizowane:

<b>ISO EN 15552: 2004</b>	Napędy i sterowania pneumatyczne - Siłowniki z mocowaniami rozłącznymi, seria do 1 000 kPa (10 bar), średnice od 32 mm do 320 mm - Podstawy, mocowanie i wymiary montażowe
<b>ISO EN 12100: 2010</b>	Pojęcia podstawowe, ogólne zasady projektowania Część 1: Podstawowa terminologia, metodologia
<b>EN 60 204-1: 2006</b>	Bezpieczeństwo maszyn - Wyposażenie elektryczne maszyn Część 1: Wymagania ogólne


Firma Metal Work przygotowała i udostępniła powiązaną Dokumentację Techniczną

Maszyna nieukończona objęta niniejszą deklaracją, nie może zostać oddana do użytku do momentu, dopóki cała maszyna, do której ma zostać włączona, nie spełni wymagań dyrektywy maszynowej 2006/42/WE.

Lista wymagań wynikających z dyrektywy maszynowej 2006/42/WE jest załączona do niniejszej deklaracji włączenia maszyny nieukończonej (patrz tabela)

Concesio, kwiecień 2015

inż. Giorgio Guzzoni.  
Główny inżynier



Poz	ZASADNICZE WYMAGANIA W ZAKRESIE OCHRONY ZDROWIA I BEZPIECZENSTWA	Uwagi
1.2	Układy sterowania	Maszyna nieukończona nie jest wyposażona w układy sterowania (np. przyciski, dźwignie, itp.)
1.3.1	Ryzyko utraty stateczności	Należy użyć odpowiednich akcesoriów mocujących zgodnie z ISO 15552 (dostarczane na życzenie).
1.3.3	Ryzyko powodowane przez przedmioty spadające lub wyrzucane	Ruchome części wewnętrzne są zabudowane w wytrzymałej obudowie.
1.3.2	Ryzyko uszkodzenia podczas pracy	Siłowniki zostały zaprojektowane, aby wytrzymać obciążenia wymienione w katalogu, którym podlegają podczas eksploatacji. Obciążenia dopuszczalne zgodne z obliczeniami projektowymi.
1.3.6	Ryzyko związane z różnicami w warunkach pracy	W przypadku awarii źródła energii lub przegrzania, silnik nie jest zasilany. W przypadku montażu w pozycji pionowej, lub w niektórych przypadkach po przekątnej, ładunek może nie być podtrzymywany.
1.3.7	Ryzyko związane z częściami ruchomymi	Należy zapewnić ochronę tłoczyska podczas ruchu. Zapewnić odpowiednią ochronę oraz uniemożliwić dostęp do obszaru łączącego tłoczysko z ruchomą częścią (przez montera gotowej maszyny).
1.3.8	Dobór ochrony przed ryzykiem powodowanym przez części ruchome	Części ruchome, z wyjątkiem tłoczyska, są chronione.
1.3.8.1	Ruchome części przenoszenia napędu	
1.5.1	Zasilanie energią elektryczną	Zapewnić odpowiednie uziemienie części metalowych.
1.5.4	Błędy w montażu	100% produktów jest testowanych. Wszelkie błędy montażowe są wykrywane podczas testów.
1.5.5	Skrajne temperatury	Temperatura powierzchni silnika może przekroczyć 50°C. Należy uważać na bezpośredni kontakt z powierzchniami gorącymi.
1.5.6	Pożar	Silnik musi być zabezpieczony przed przegrzaniem.
1.5.8	Hałas	Poziom hałasu [dBA] jest podany w instrukcji obsługi. Wymagać od operatorów, aby używali ochronników słuchu, jeśli jest to konieczne.
1.5.9	Drgania	Są sprawdzane w trakcie testów.
1.5.10	Promieniowanie	Silniki są zgodne z dyrektywą EMC.
1.5.11	Promieniowanie zewnętrzne	
1.6.1	Konserwacja maszyny	Odtąć zasilanie przed konserwacją. Prace serwisowe muszą być przeprowadzone przez wykwalifikowanych pracowników.
1.6.4	Interwencja operatora	Zawarta w instrukcji (instrukcje smarowania).
1.7.1	Informacje i ostrzeżenia umieszczone na maszynie	Etykieta ostrzegawcza o wewnętrznych elementach ruchomych jest przymocowana do osłony silnika w wersji równoległej.
1.7.2	Ostrzeżenia przed ryzykiem resztkowym	Ostrzeżenia przed ryzykiem resztkowym są wyspecyfikowane w instrukcji obsługi.
1.7.3	Oznakowanie maszyny	Parametry elektryczne są podane na etykiecie dołączonej do silnika. Etykieta identyfikacji maszyny nieukończona jest przymocowana do siłownika.
1.7.4	Instrukcje	Instrukcja obsługi i dokumentacja techniczna jest do pobrania ze strony internetowej <a href="http://www.metalwork.it">www.metalwork.it</a>
4.1	Przepisy ogólne	Ocena ryzyka związanego z operacjami podnoszenia musi być wykonywana w trakcie włączania maszyny nieukończona.
5.1	RYZYKO ZWIĄZANE Z BRAKIEM STATECZNOŚCI	Maszyna nieukończona nie może być używana w środowiskach zanurzonych lub podziemnych.
6.1	PRZEPISY OGÓLNE	Maszyna nieukończona nie jest odpowiednia do podnoszenia osób.